



Case Study

## Γραμμή Μεταφοράς Παλετών

ΑΙΓΙΣ Α.Ε.  
Χαλκίδα



## ΑΙΓΙΣ Α.Ε.

Η ΑΙΓΙΣ Α.Ε., μέλος του GASCOGNE SACK Division, είναι ο μεγαλύτερος παραγωγός χαρτόσακκων στην Ελλάδα, με δυνατότητα παραγωγής μικρών, μεσαίων και μεγάλων χαρτόσακκων με μεγάλο εύρος συνθέσεων, πολύφυλλων αλλά και, πρόσφατα, μονόφυλλων Χαρτόσακκων.

## Η Γραμμή Διακίνησης Παλετών

Το Σύστημα Διακίνησης Παλετών της Kinematik συνδέει τη παλετοποίηση με το τσερκαρίσμα/περιτύλιξη των παλετών. Το Σύστημα προσφέρει μοναδική σταθερότητα στη μεταφορά παλετών, καθώς οι στοίβες με τους χαρτόσακκους σε παλέτες είναι ασταθείς.

## Το Σύστημα

- 9 Ραουλόδρομοι Παλετών
- 2 Ραουλόδρομοι Παλετών με περιστρεφόμενο τραπέζι
- Σταθμός προετοιμασίας για τσερκαρίσμα παλέτας
- 2 περιοχές εξαγωγής / εισαγωγής παλετών
- Επικοινωνία με παλετοποιητές και μηχανές τσερκαρίσματος / περιτύλιξης
- Εξοπλισμός ασφαλείας
- Engineering, Αυτοματισμός και Integration



## Περιγραφή Λειτουργίας

Οι παλέτες εξέρχονται από δύο παλετοποιητές στην ίδια γραμμή μεταφοράς παλετών, μέσω ραουλοδρόμων παλετών σε περιστρεφόμενο τραπέζι. Οι παλέτες εισάγονται / εξάγονται σε δύο καθορισμένες θέσεις μέσω περονοφόρων ανυψωτικών μηχανημάτων, καθώς ορισμένα προϊόντα δεν οδηγούνται κατ'ευθείαν στις μηχανές τσερκαρίσματος και περιτύλιξης παλέτας. Επίσης, επειδή κάποιες παλέτες μπορεί να απαιτούν προετοιμασία πριν από την είσοδο στις μηχανές τσερκαρίσματος και περιτύλιξης παλέτας, υπάρχει ένας σταθμός, όπου είναι δυνατόν κάθε παλέτα να σταματήσει ώστε να γίνει η απαραίτητη προετοιμασία. Μετά την έξοδο των παλετών από τις μηχανές συσκευασίας παλέτας (τσερκαρίσματος και περιτύλιξης), οι παλέτες μπορούν να παραληφθούν από περονοφόρα.





## Απλό στη Χρήση

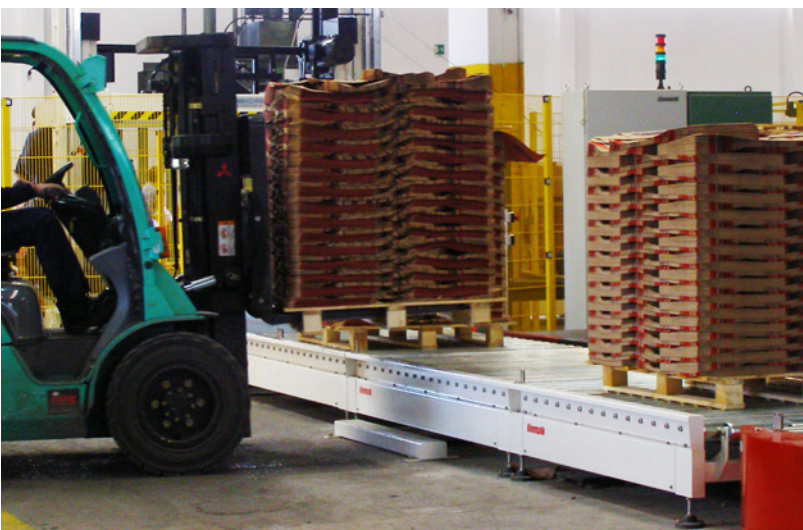
Το σύστημα ελέγχεται από PLC και ο χειρισμός γίνεται από πάνελ αφής, ενώ ο χειριστής στο σταθμό προετοιμασίας χρησιμοποιεί μπουτόν. Όλα τα σφάλματα και οι προειδοποιήσεις απεικονίζονται, επιτρέποντας την άμεση αντιμετώπιση τυχόν προβλημάτων. Το σύστημα αντιλαμβάνεται αυτόματα την έξοδο και την είσοδο των παλετών στο σύστημα, χωρίς οποιαδήποτε συμμετοχή του χειριστή περνοφορού, προστατεύοντας το προσωπικό και τον εξοπλισμό. Μια λειτουργία ελέγχου κυκλοφορίας δίνει αυτόματα προτεραιότητα στην έξοδο των παλετοποιητών, αποφεύγοντας προβλήματα συμφόρησης.

## Χαρακτηριστικά

Η ομαλή κίνηση και χειρισμός επιτυγχάνονται, με τη χρήση inverters σε όλους τους ηλεκτρομειωτήρες και με τη χρήση encoder για τον έλεγχο της θέσης των μηχανισμών των περιστρεφόμενων τραπεζιών.

## Αξιοπιστία και Ελάχιστη Συντήρηση

Το σύστημα αποτελείται από κορυφαίας ποιότητας υλικά και εξοπλισμό, ενώ έχει σχεδιαστεί ειδικά, με γνώμονα την ελαχιστοποίηση συντήρησης. Ακολουθώντας την φιλοσοφία της εύκολης συναρμολόγησης και αντιμετώπισης προβλημάτων, όλες οι ηλεκτρικές συνδέσεις είναι με φως.





CS09001\_v1.2 KINEMATIK © 2011

## ***Kinematik***

**KINEMATIK ABEE ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ**

Θεοδωρά 3, Μεταμόρφωση  
14452 Αθήνα

Tel. : +30 210 2846893

Fax.: +30 210 2846894

[www.kinematik.eu](http://www.kinematik.eu)  
[info \[at\] kinematik.eu](mailto:info@kinematik.eu)

